

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měření veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště			
		min	jedn.	max	jedn.								
1*	Délkoměry a měřítka měřících přístrojů	0 mm	až	6000 mm		(0,8·L +0,14) μm	Přímé měření interferometrem	CI-300.25-015					
2*	Délkoměry a měřicí přístroje	0 mm	až	100 mm		(1,0·L +0,20) μm	Přímé měření na koncové měrky	CI-300.25-028					
3	Koncové měrky	0,5 mm	až	100 mm		(2,0·L +0,10) μm	Přímé porovnání	CI-300.25-020					
4	Koncové měrky	100 mm	až	500 mm		(3,8·L +0,30) μm	Přímé porovnání	CI-300.25-503					
5	Posuvná měřidla	0 mm	až	500 mm	Dělení 0,05 mm Dělení 0,02 mm Dělení 0,01 mm	(1·L +30) μm (1·L +13) μm (1·L +8,5) μm	Přímé měření koncových měrek, kroužků	CI-300.25-021					
				500 mm		až				1475 mm	Dělení 0,05 mm Dělení 0,02 mm Dělení 0,01 mm	(2·L +31) μm (2·L +16) μm (2·L +13) μm	Přímé měření kontrolních odpichů, kroužků
				1475 mm		až				3000 mm	Dělení 0,05 mm Dělení 0,02 mm Dělení 0,01 mm	(5·L +32) μm (6·L +20) μm (8·L +13) μm	Přímé měření mikrometrických odpichů nastavených na délkoměru, kroužků
				0 mm		až				3000 mm	Dělení 0,10 mm	(1·L +60) μm	
6	Třmenová mikrometrická měřidla	0 mm	až	200 mm	Dělení 0,01 mm	(1,8·L +2,5) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-022					
					Dělení 0,001 mm	(2·L +0,9) μm							

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		200 mm	až	500 mm		Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	(2·L +2,8) μm (3·L +1,0) μm	Přímé měření kontrolních odpichů		
		200 mm	až	1500 mm		Dělení 0,01 mm	(3·L +2,5) μm			
		1500 mm	až	3000 mm		Dělení 0,01 mm	(7·L +3) μm	Přímé měření mikrometrických odpichů nastavených na délkoměru		
7	Tloušťkoměry s číselníkovým úchylkoměrem	0 mm	až	400 mm		Dělení 1,0 mm Dělení 0,1 mm Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	220 μm 30 μm 4,5 μm 3,4 μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-027	
8	Mikrometrické odpichy	20 mm	až	1000 mm		Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	(2·L +2,3) μm (2,5·L +1,2) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-023	
		20 mm	až	5000 mm		Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	(7·L +2,7) μm (6·L +1,6) μm			
9	Kontrolní odpichy pevné a odpichy s uložením	25 mm 1000 mm	až	1000 mm 2000 mm			(2·L +0,3) μm (8·L +0,7) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-030	
10	Mezní kalibry hladké	2 mm	až	250 mm			(3·L +0,5) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-043	
11	Lístkové spároměry	0,01 mm	až	2 mm			(1·L +1,3) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-131	
12	Závitové kalibry – trny	2 mm	až	200 mm			2,4 μm	Nepřímé měření na délkoměru	CI-300.25-127	
	Závitové trny – kroužky	16 mm	až	130 mm			2,5 μm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
13	Číselníkové úchylkoměry	0 mm	až	50 mm		Dělení 0,001 mm Dělení 0,01 mm Dělení 0,1 mm	0,48 μm 2,4 μm 29 μm	Přímé měření přístroji pro kalibraci úchylkoměrů	CI-300.25-046	
14	Dotykové přístroje drsnosti	0,1 μm	až	800 μm		Drsnost Ra Drsnost Rz Drsnost RzISO Drsnost Rmax Drsnost Rt Drsnost Pt	3,5 % 4,3 % 4,5 % 4,4 % 4,4 % 2,4 %	Přímé měření na etalonu drsnosti	CI-300.25-034	
	Měřicí etalony drsnosti	0,1 μm	až	800 μm		Drsnost Ra Drsnost Rz Drsnost RzISO Drsnost Rmax Drsnost Rt	5,2 % 5,5 % 5,5 % 5,5 % 5,6 %	Přímé měření na drsnoměru		
15	Ocelová měřítka	0 m	až	3 m			(31·L +41) μm	Přímé měření na etalonovém měřítku	CI-300.25-004	
	Dřevěná měřítka	0 m	až	3 m			(30·L +53) μm			
	Svinovací metry	0 m	až	10 m			(2·L +260) μm			
16	Ocelová měřítka 1. třídy přesnosti	0 mm	až	5000 mm			(1·L +10) μm	Přímé měření laserovým interferometrem	CI-300.25-130	
17	Měřicí pásma	0 mm	až	50 m			(10·L +90) μm	Přímé měření na etalonovém pásmu	CI-300.25-024	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
18	Hloubkoměry mikrometrické	0 mm	až	300 mm		Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	(5·L +2,9) μm (6·L +0,8) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-506	
	Hloubkoměry s číselníkovým úchylkoměrem	0 mm	až	300 mm		Dělení 0,01 mm	(0,6·L +11,6) μm			
19	Třmenový dutinoměr	100 mm	až	500 mm		Dělení 0,01 mm	(3·L +2,5) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-126	
	Dutinový mikrometr	3 mm	až	200 mm		Dělení 0,01 mm	(1·L +3,8) μm	Přímé měření kontrolních kroužků		
	Dutinový mikrometr	200 mm	až	300 mm		Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	(2,5·L +4) μm (1·L +2,4) μm			
	Dutinoměr s měřicími rameny digitální	2,5 mm	až	200 mm		Dělení 0,01 mm	(1·L +12,2) μm			
	Dutinoměr s měřicími rameny s číselníkovým úchylkoměrem	2,5 mm	až	200 mm		Dělení 0,001 mm	(1·L +6,8) μm			
	Dutinoměr třídotekový	2 mm	až	200 mm		Dělení 0,01 mm Dělení 0,001 mm	(3·L +4) μm (2·L +2,8) μm			
20	Svárové měrky	0 mm	až	100 mm		Dělení 1 mm Dělení 0,1 mm Dělení 0,2 mm Dělení 0,05 mm	300 μm 24 μm 58 μm 10 μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-084	
21	Přístroje pro měření tloušťek povrchových vrstev	0 μm	až	5000 μm			(2,2·l +2,2) μm	Přímé měření kalibračních fólií	CI-300.25-087	
	Kalibrační fólie	5 μm	až	5000 μm			(0,6·l +0,4) μm	Přímé měření délkoměrem		
22*	Příměrné / rýsovací desky	250 mm	až	4000 mm			2M μm	Přímé měření laserovým interferometrem	CI-300.25-048	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
23	Pasametry a mikropasametry	0 mm	až	300 mm		(1·L +1,4) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-510		
24	Drátky na závity	0,17 mm	až	10 mm		(1·L +0,22) μm	Přímé měření délkoměrem	CI-300.25-504		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

L ... měřený rozměr v metrech

l ... měřený rozměr v milimetrech

M ... úhlopříčka v metrech

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měření veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1	Úhlooměry mechanické	0 °	až 180 °	Hodnota dílku 60' Hodnota dílku 30' Hodnota dílku 10' Hodnota dílku 5' Hodnota dílku 1'	40' 20' 8,8' 4,4' 0,9'	Přímé měření na úhlových měrkách	CI-300.25-025	
	Úhlooměry optické a digitální	0 °	až 360 °	Hodnota dílku 10' Hodnota dílku 5' Hodnota dílku 1'	8,8' 4,4' 0,9'			
2	Úhelníky ploché a příložné kontrolní	32 mm	až 400 mm		(1,4·L +5,7) μm/X	Přímé měření na přístroji pro kalibraci úhelníků	CI-300.25-026	
	Úhelníky ploché a příložné zámečnické	32 mm	až 400 mm		(1,2·L +7,4) μm/X			
	Úhelníky s úhlem 120°	32 mm	až 160 mm		11 μm / 160 mm			
	Úhelníky nožové	32 mm	až 160 mm		(1,2·L +5,2) μm/X			
3	Vodováhy podélné	100 mm	až 1 m	0,5 mm a větší / 1 m	150 μm / 1 m	Přímé měření na kontrolní desce a koncových měrek	CI-300.25-501	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

L ... měřený rozměr v metrech

X ... vztaženo na delší stranu úhelníku

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly, tvrdost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Moment síly / Momentové klíče a šroubováky	0,2 Nm 8 Nm	až	10 Nm 30 Nm			1,0 %	Přímé měření na přístrojích pro kalibraci momentu síly	CI-KMS I-41	
2	Moment síly / Momentové klíče a šroubováky	20 Nm 100 Nm 250 Nm	až	500 Nm 1000 Nm 5000 Nm			0,7 %			
3	Přenosné měřicí přístroje pro měření tvrdosti	80 HV	až	800 HV	Vickers	1,6 %	Přímé měření na etalonech tvrdosti	CI-300.25-051		
		80 HBW	až	660 HBW	Brinell	1,6 %				
		20 HRC	až	70 HRC	Rockwell	1,6 %				
		350 HLD	až	850 HLD	Leeb	1,6 %				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měření veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Odporové snímače teploty			0 °C		0,04 °C	Přímé měření s odporovým etalonem v olejové lázni	CI-KMS I-01		
		50 °C	až	200 °C		0,15 °C				
		200 °C	až	400 °C		0,6 °C				
2	Termoelektrické snímače teploty			0 °C		0,7 °C	Přímé měření s termočláňkovým etalonem v kalibrační peci	CI-KMS I-02		
		50 °C	až	200 °C		0,7 °C				
		200 °C	až	400 °C		1,0 °C				
		400 °C	až	1100 °C		1,7 °C				
		1100 °C	až	1500 °C		3,0 °C				
3	Radiační teploměry (pyrometry)			100 °C		1,7 °C	Přímé měření v kalibrační peci / dutinové, terčové černé těleso	CI-KMS I-04		
		50 °C	až	400 °C		3,7 °C				
		100 °C	až	1500 °C		4,0 °C				
4	Přímoukazující teploměry			500 °C		1,9 °C	Přímé měření v kalibrační etalonové peci	CI-KMS I-03		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Stejnoseměrné napětí / voltmetry, multimetry, revizní přístroje, elektrické části měřičů teploty, regulátory, zobrazovací jednotky	0 mV	až	20 mV		2,7 μV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-17		
		20 mV	až	50 mV		3,3 μV				
		50 mV	až	100 mV		4,1 μV				
		100 mV	až	200 mV		5,9 μV				
		0,2 V	až	0,5 V		8,7 μV				
		0,5 V	až	1 V		14 μV				
		1 V	až	2 V		25 μV				
		2 V	až	5 V		76 μV				
		5 V	až	10 V		0,13 mV				
		10 V	až	20 V		0,22 mV				
		20 V	až	50 V		1,0 mV				
		50 V	až	100 V		1,7 mV				
		100 V	až	200 V		3,2 mV				
		200 V	až	500 V		10 mV				
		500 V	až	1000 V		18 mV				
1000 V	až	1100 V		81 mV						
2	Střídavé napětí / voltmetry, multimetry, revizní přístroje	1 mV	až	10 mV	10 Hz až 44 Hz	28 μV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-17		
					45 Hz až 1 kHz	21 μV				
					1 kHz až 20 kHz	43 μV				
					20 kHz až 100 kHz	68 μV				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		10 mV	až	20 mV		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	37 μV 23 μV 45 μV 78 μV			
		20 mV	až	50 mV		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	67 μV 33 μV 60 μV 0,14 mV			
		50 mV	až	100 mV		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,12 mV 41 μV 69 μV 0,19 mV			
		100 mV	až	200 mV		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,21 mV 64 μV 0,11 mV 0,33 mV			
		0,2 V	až	0,5 V		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,52 mV 0,26 mV 0,78 mV 1,0 mV			
		0,5 V	až	1 V		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,8 mV 0,34 mV 0,84 mV 1,3 mV			
		1 V	až	2 V		10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	1,4 mV 0,55 mV 1,4 mV 2,2 mV			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		2 V	až	5 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	4,9 mV 2,4 mV 3,9 mV 9,9 mV				
		5 V	až	10 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	7,8 mV 3,2 mV 5,0 mV 13 mV				
		10 V	až	20 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	14 mV 5,2 mV 8,0 mV 21 mV				
		20 V	až	50 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 40 kHz	54 mV 26 mV 32 mV 58 mV				
		50 V	až	100 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 40 kHz	82 mV 34 mV 43 mV 74 mV				
		100 V	až	200 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 40 kHz	0,14 V 53 mV 68 mV 0,12 V				
		200 V	až	500 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,58 V 0,24 V 0,32 V				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		500 V	až	1000 V		30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,90 V 0,44 V 0,54 V			
		1000 V	až	1100 V		50 Hz až 1 kHz	0,80 V			
3	Stejnoseměrný proud / ampérmetry, multimetry, revizní přístroje, klešťová měřidla, elektrické části měřičů teploty, regulátory, zobrazovací jednotky	0 μA	až	100 μA			24 nA	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI KMS I-16 CI KMS I-17	
		100 μA	až	200 μA			35 nA			
		0,2 mA	až	0,5 mA			64 nA			
		0,5 mA	až	1 mA			94 nA			
		1 mA	až	2 mA			0,16 μA			
		2 mA	až	5 mA			0,52 μA			
		5 mA	až	10 mA			0,83 μA			
		10 mA	až	20 mA			1,5 μA			
		20 mA	až	50 mA			6,0 μA			
		50 mA	až	100 mA			8,6 μA			
		100 mA	až	200 mA			15 μA			
		0,2 A	až	0,5 A			0,12 mA			
		0,5 A	až	1 A			0,19 mA			
		1 A	až	2 A			0,35 mA			
		2 A	až	5 A			2,3 mA			
		5 A	až	10 A			3,9 mA			
		10 A	až	20 A			7,5 mA			
		20 A	až	30 A			18 mA			
		30 A	až	1500 A		Pomocí proudových cívek	1,0 %		CI-KMS I-16	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
4	Střídavý proud / ampérmetry, multimetry, revizní přístroje, klešťová měřidla	20 μA	až	50 μA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,41 μA 0,22 μA 0,76 μA	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI KMS I-13 CI-KMS I-16 CI-KMS I-17		
		50 μA	až	100 μA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,53 μA 0,26 μA 1,30 μA				
		100 μA	až	200 μA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,76 μA 0,35 μA 2,20 μA				
		0,2 mA	až	0,5 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	1,50 μA 0,66 μA 3,30 μA				
		0,5 mA	až	1 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	2,70 μA 0,98 μA 6,20 μA				
		1 mA	až	2 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	5,0 μA 1,7 μA 12 μA				
		2 mA	až	5 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	16 μA 5,4 μA 19 μA				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		5 mA	až	10 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	27 μA 7,5 μA 33 μA				
		10 mA	až	20 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	50 μA 13 μA 62 μA				
		20 mA	až	50 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,16 mA 54 μA 0,34 mA				
		50 mA	až	100 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,27 mA 76 μA 0,63 mA				
		100 mA	až	200 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,50 mA 0,13 mA 1,2 mA				
		0,2 A	až	0,5 A	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	1,6 mA 0,76 mA 3,4 mA				
		0,5 A	až	1 A	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	2,7 mA 1,1 mA 6,3 mA				
		1 A	až	2 A	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	5,1 mA 1,9 mA 12 mA				
		2 A	až	5 A	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	16 mA 8,7 mA 23 mA				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště			
		min	jedn.	max	jedn.								
		5 A	až	10 A		30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	27 mA 13 mA 40 mA						
		10 A	až	20 A		30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	51 mA 23 mA 75 mA						
		20 A	až	30 A		30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	75 mA 32 mA 0,11 mA						
		30 A	až	1500 A		30 Hz až 60 Hz pomocí proudových cívek	1,0 %				CI-KMS I-16		
5	Stejnoseměrný odpor / multimetry, revizní přístroje, ohmmetry, odporové dekády, stejnosměrné odpory					0,1 mΩ 1 mΩ 10 mΩ 100 mΩ 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 kΩ 10 kΩ 100 kΩ 100 mΩ 5 Ω				20 nΩ 0,25 μΩ 1,0 μΩ 15 μΩ 0,15 mΩ 1,5 mΩ 10 mΩ 0,10 Ω 6,0 Ω 10 Ω 0,30 % + 10 mΩ 0,20 % + 10 mΩ	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-17	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		100 Ω	až	10 MΩ		0,10 %				
		10 MΩ	až	999,9 MΩ		0,50 %				
		1 GΩ	až	10 GΩ		1,0 %				
				100 GΩ		3,0 GΩ				
6	Stejnoseměrné napětí / elektrické části simulátorů teploty	0 mV	až	50 mV		6,4 μV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14		
		50 mV	až	100 mV		8,5 μV				
		0,1 V	až	0,5 V		24 μV				
		0,5 V	až	1 V		38 μV				
		1 V	až	5 V		0,20 mV				
		5 V	až	10 V		0,35 mV				
		10 V	až	50 V		3,0 mV				
		50 V	až	100 V		5,2 mV				
		100 V	až	500 V		36 mV				
		500 V	až	1000 V		60 mV				
7	Střídavé napětí / revizní přístroje	1 mV	až	50 mV	10 Hz až 20 kHz	89 μV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14		
					20 kHz až 50 kHz	0,13 mV		CI-KMS I-17		
					50 kHz až 100 kHz	0,45 mV				
		50 mV	až	100 mV	10 Hz až 20 kHz	0,12 mV				
					20 kHz až 50 kHz	0,20 mV				
					50 kHz až 100 kHz	0,79 mV				
		0,1 V	až	0,5 V	10 Hz až 20 kHz	0,70 mV				
					20 kHz až 50 kHz	1,3 mV				
					50 kHz až 100 kHz	4,4 mV				
		0,5 V	až	1 V	10 Hz až 20 kHz	1,1 mV				
					20 kHz až 50 kHz	2,0 mV				
					50 kHz až 100 kHz	7,9 mV				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		1 V	až	5 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	7,0 mV 13 mV 44 mV				
		5 V	až	10 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	11 mV 20 mV 79 mV				
		10 V	až	50 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	70 mV 0,13 V 0,44 V				
		50 V	až	100 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,11 V 0,20 V 0,80 V				
		100 V	až	500 V	10 Hz až 20 kHz	0,63 V				
		500 V	až	1000 V	10 Hz až 20 kHz	1,3 V				
		500 V	až	750 V	20 kHz až 50 kHz	1,5 V				
8	Stejnoseměrný proud / elektrické části simulátorů teploty	0 μA	až	50 μA		59 nA	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14		
50 μA	až	100 μA	88 nA							
0,1 mA	až	0,5 mA	0,35 μA							
0,5 mA	až	1 mA	0,64 μA							
1 mA	až	5 mA	5,3 μA							
5 mA	až	10 mA	8,2 μA							
10 mA	až	50 mA	35 μA							
50 mA	až	100 mA	64 μA							
100 mA	až	200 mA	0,15 mA							
200 mA	až	400 mA	0,26 mA							
0,4 A	až	0,5 A	0,54 mA							
0,5 A	až	1 A	0,82 mA							

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		1 A	až	1,5 A		2,9 mA				
		1,5 A	až	3 A		4,5 mA				
		3 A	až	5 A		11 mA				
		5 A	až	10 A		19 mA				
9	Střídavý proud / revizní přístroje	5 µA	až	50 µA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,16 µA 0,33 µA	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14		
		50 mA	až	100 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,25 µA 0,52 µA				
		0,1 mA	až	0,5 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,1 µA 4,5 µA				
		0,5 mA	až	1 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,7 µA 5,5 µA				
		1 mA	až	5 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	16 µA 0,11 mA				
		5 mA	až	10 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	25 µA 0,12 mA				
		10 mA	až	50 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,11 mA 0,43 mA				
		50 mA	až	100 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,17 mA 0,54 mA				
		100 mA	až	200 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,75 mA 4,8 mA				
		200 mA	až	400 mA	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,96 mA 5,1 mA				
		0,4 A	až	0,5 A	10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 mA 12 mA				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0,5 A	až	1 A		10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,7 mA 13 mA			
		1 A	až	1,5 A		10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	5,7 mA 33 mA			
		1,5 A	až	3 A		10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	8,0 mA 39 mA			
		3 A	až	5 A		10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	19 mA 0,11 mA			
		5 A	až	10 A		10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	27 mA 0,13 A			
10	Stejnoseměrný odpor / ohmometry, odporové dekády, stejnosměrné odpory, elektrické části simulátorů teploty							Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14 CI-KMS I-15	
				0 Ω			0,13 mΩ			
		0 Ω	až	5 Ω			4,1 mΩ			
		5 Ω	až	10 Ω			4,7 mΩ			
		10 Ω	až	50 Ω			11 mΩ			
		50 Ω	až	100 Ω			17 mΩ			
		100 Ω	až	500 Ω			70 mΩ			
		500 Ω	až	1000 Ω			0,13 Ω			
		1 kΩ	až	5 kΩ			0,70 Ω			
		5 kΩ	až	10 kΩ			1,3 Ω			
		10 kΩ	až	50 kΩ			7,1 Ω			
		50 kΩ	až	100 kΩ			13 Ω			
		0,1 MΩ	až	0,5 MΩ			73 Ω			
		0,5 MΩ	až	1 MΩ			0,13 kΩ			
		1 MΩ	až	5 MΩ			2,5 kΩ			
		5 MΩ	až	10 MΩ			4,8 kΩ			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		10 MΩ	až	50 MΩ		0,48 MΩ				
		50 MΩ	až	100 MΩ		0,94 MΩ				
		0,1 GΩ	až	1 GΩ		24 MΩ				
11*	Simulace a měření výstupních signálů převodníků:							Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-14	
	- Stejnoseměrný proud	0 mA	až	25 mA	generování	0,02 % + 1,5 μA				
	- Stejnoseměrné napětí	-3 V	až	+12 V	generování	0,02 % + 0,1 mV				
	- Stejnoseměrný proud	-100 mA	až	+100 mA	měření	0,02 % + 1,5 μA				
	- Stejnoseměrné napětí	-1 V	až	+1 V	měření	0,02 % + 5 μV				
		1 V	až	60 V		0,02 % + 0,25 mV				
	- Simulace a měření mV (T/C svorky)	-25 mV	až	+150 mV		0,02 % + 4 μV				
	- Odpor	0 Ω	až	4000 Ω	generování	0,04 % + 30 mΩ				
	- Odpor	0 Ω	až	4000 Ω	měření	0,02 % + 3,5 mΩ				
12*	Měřicí řetězce teploty simulací elektrického signálu:				generování a měření			Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14	
	Termoelektrické články: Typ K	-200 °C	až	1000 °C		0,3 °C				
		1000 °C	až	1372 °C		0,4 °C				
	Termoelektrické články: Typ J	-210 °C	až	1200 °C		0,3 °C				
	Termoelektrické články: Typ N	-200 °C	až	1300 °C		0,4 °C				
	Termoelektrické články: Typ S	-50 °C	až	0 °C		1,0 °C				
		0 °C	až	1768 °C		0,7 °C				
	Termoelektrické články: Typ B	400 °C	až	1820 °C		1,0 °C				
	Pt odporové snímače teploty	-200 °C	až	+200 °C	měření	0,1 °C				
		200 °C	až	600 °C		0,2 °C				
		600 °C	až	850 °C		0,3 °C				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Pt odporové snímače teploty	-200 °C	až	+200 °C		generování	0,15 °C 0,25 °C 0,35 °C			
13	Veličiny, které měří nebo generují digitální elektrické revizní přístroje:							Porovnání s etalonem	CI-KMS I-17	
	Izolační odpor	10 kΩ	až	999,9 kΩ	generování	0,20 % 0,30 % 0,50 % 1,0 % 3,0 MΩ				
		1 MΩ	až	9,999 MΩ						
	10 MΩ	až	999,9 MΩ							
				1 GΩ	až	10 GΩ				
				100 GΩ						
	Odpor zemního propojení, impedance smyčky / sítě			25 mΩ			5,0 mΩ			
				50 mΩ			5,0 mΩ			
				100 mΩ			5,0 mΩ			
				330 mΩ			7,0 mΩ			
				500 mΩ			8,0 mΩ			
				1 Ω			10 mΩ			
				1,8 Ω			18 mΩ			
				5 Ω			30 mΩ			
				10 Ω			60 mΩ			
				18 Ω			0,10 Ω			
				50 Ω			0,30 Ω			
				100 Ω			0,50 Ω			
				180 Ω			1,0 Ω			
				500 Ω			2,5 Ω			
				1 kΩ			5,0 Ω			
				1,8 kΩ			10 Ω			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Unikající proud	0,1 mA	až	30 mA		50 Hz	0,30 % + 2 μA			
	Proudové chrániče:					50 Hz				
	- Vypínací proud	3 mA	až	3000 mA		Mode 0,5×I a 1×I	1,0 %			
		3 mA	až	1500 mA		Mode 1,4×I a 2×I	2,0 %			
		3 mA	až	600 mA		Mode 5×I	5,0 %			
	- Vypínací čas	10 ms	až	5000 ms			0,02 % + 0,25 ms			
	- Dotykové napětí	0 V	až	250 V			5,0 % + 3 V			
	Multimetr:									
	- Stejnoseměrné napětí	100 V	až	1100 V		měření	0,20 % + 0,55 V			
		1000 V	až	10 kV			0,30 % + 5V			
		10 kV	až	20 kV			0,50 % + 10 V			
	- Střídavé napětí	100 V	až	1100 V		20 Hz až 2 kHz	0,20 % + 0,55 V			
	1000 V	až	10 kV _{p-p}		50 Hz až 60 Hz	0,50 % + 5 V				
	10 kV	až	20 kV		50 Hz až 60 Hz	0,50 % + 10 V				
- Stejnoseměrný proud	3 A	až	30 A			0,35 % + 15 mA				
- Střídavý proud	3 A	až	30 A		20 Hz až 400 Hz	0,35 % + 15 mA				
14	Ultrazvukové defektoskopy / veličiny:					měření a generování		Porovnání s etalonem	CI-KMS I-18	
	Stabilita (nestabilita) – měření amplitudy	1 % VO	až	100 % VO			1,8 % (abs.)			
	Stabilita (nestabilita) – měření polohy	1 % ŠO	až	100 % ŠO			1,7 % (abs.)			
	Měření napětí a dokmitu vysílacího impulsu	1 V	až	500 V			5,3 %			
	Měření doby náběhu a trvání vysílacího impulsu	1 ns	až	500 ns			3,7 % + 2,2 ns			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Frekvence přijímače:									
	Horní a dolní mezní frekvence	0,2 MHz	až	20 MHz		3,3 %				
	Střední frekvence	0,2 MHz	až	20 MHz		4,7 %				
	Šířka pásma	0,2 MHz	až	20 MHz		4,7 %				
	Ekvivalentní šum na vstupu	0 V / $\sqrt{\text{Hz}}$	až	100 V / $\sqrt{\text{Hz}}$		4,3 %				
	Přesnost atenuátoru	1 dB	až	100 dB		1,7 % + 0,15 dB				
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky	1 dB	až	100 dB		2,7 %				
	Linearita časové základny pro digitální přístroje	0,5 μs	až	2500 μs		1,2 % + 0,3 μs				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

VO ... výška obrazovky

ŠO ... šířka obrazovky