

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. Kontrolní metrologické středisko II Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava – Vítkovice
2. Kontrolní metrologické středisko I Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice
(vstup 58, Ruská ul.)

1. Kontrolní metrologické středisko II

Obor měřené veličiny: délka

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
1.*	Kalibrace délkoměrů a měřítek měřicích přístrojů laserointerferometrem	(0 až 6 000) mm	$(0,14 + 0,8.L) \mu\text{m}$	CI-300.25-015
2.*	Kalibrace délkoměrů a měřicích přístrojů koncovými měrkami	(0 až 100) mm	$(0,20 + 1,0.L) \mu\text{m}$	CI-300.25-028
3.	Koncové měrky	(0,5 až 100) mm	$(0,1 + 2,0.L) \mu\text{m}$	CI-300.25-020
4.	Koncové měrky	(100 až 500) mm	$(0,3 + 3,8.L) \mu\text{m}$	CI-300.25-503
5.	Posuvná měřidla - dílek 0,05 mm - dílek 0,02 mm - dílek 0,01 mm	(0 až 500) mm	$(30 + 1.L) \mu\text{m}$ $(13 + 1.L) \mu\text{m}$ $(8,5 + 1.L) \mu\text{m}$	CI-300.25-021
	Posuvná měřidla - dílek 0,05 mm - dílek 0,02 mm - dílek 0,01 mm	(500 až 1 475) mm	$(31 + 2.L) \mu\text{m}$ $(16 + 2.L) \mu\text{m}$ $13 + 2.L) \mu\text{m}$	
	Posuvná měřidla - dílek 0,05 mm - dílek 0,02 mm - dílek 0,01 mm	(1 475 až 3 000) mm	$(32 + 5.L) \mu\text{m}$ $(20 + 6.L) \mu\text{m}$ $(13 + 8.L) \mu\text{m}$	
	Posuvná měřidla - dílek 0,1 mm	(0 až 3 000) mm	$(60 + 1.L) \mu\text{m}$	
6.	Třmenová mikrometrická měřidla - dílek 0,01 mm - dílek 0,001 mm	(0 až 200) mm	$(2,5 + 1,8.L) \mu\text{m}$ $0,9 + 2.L) \mu\text{m}$	CI-300.25-022
	Třmenová mikrometrická měřidla - dílek 0,01 mm	(200 až 500) mm	$(2,8 + 2.L) \mu\text{m}$	

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo 1)	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] 2)	Identifikace kalibračního postupu
	- dílek 0,001 mm	(200 až 1 500) mm	(1,0 + 3.L) μm	
	Třmenová mikrometrická měřidla			
	- dílek 0,01 mm	(1 500 až 3 000) mm	(2,5 + 3.L) μm	
	Třmenová mikrometrická měřidla			
	- dílek 0,01 mm		(3 + 7.L) μm	
7.	Tloušťkoměry s číselníkovým úchylkoměrem - dílek 0,1 mm - dílek 0,01 mm - dílek 0,001 mm	(0 až 400) mm	30 μm 4,5 μm 3,4 μm	CI-300.25-027
8.	Mikrometrické odpichy - dílek 0,01 mm - dílek 0,001 mm	(20 až 1 000) mm	(2,3 + 2.L) μm (1,2 + 2,5.L) μm	CI-300.25-023
	Mikrometrické odpichy - dílek 0,01 mm - dílek 0,001 mm	(20 až 5 000) mm	(2,7 + 7.L) μm (1,6 + 6.L) μm	
9.	Kontrolní odpichy pevné a odpichy s uložením	(25 až 1 000) mm	(0,3 + 2.L) μm	CI-300.25-030
		(1 000 až 2 000) mm	(0,7 + 8.L) μm	
10.	Mezní kalibry hladké	(2 až 250) mm	(0,5 + 3.L) μm	CI-300.25-043
11.	Lístkové spároměry	(0,01 až 2) mm	(1,3 + 1.L) μm	CI-300.25-131
12.	Závitové kalibry – trny	(2 až 200) mm	2,4 μm	CI-300.25-127
	Závitové trny – kroužky	(16 až 130) mm	2,5 μm	
13.	Číselníkové úchylkoměry - dílek 0,001 mm - dílek 0,01 mm - dílek 0,1 mm	(0 až 50) mm	0,48 μm 2,4 μm 29 μm	CI-300.25-046
14.	Dotykové přístroje drsnosti - Ra - Rz - RzISO - Rmax - Rt - Pt	(0,1 až 800) μm	3,5 % MH 4,3 % MH 4,5 % MH 4,4 % MH 4,4 % MH 2,4 % MH	CI-300.25-034

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	Měřicí etalony drsnosti - Ra - Rz - RzISO - Rmax - Rt	(0,1 až 800) μm	5,2 % MH 5,5 % MH 5,5 % MH 5,5 % MH 5,6 % MH	
15.	Ocelová měřítka Dřevěná měřítka Svinovací metry - dělení 1 mm	(0 až 3) m (0 až 3) m (0 až 10) m	(41 + 31.L) μm (53 + 30.L) μm (260 + 2.L) μm	CI-300.25-004
16.	Ocelová měřítka 1. třídy přesnosti	(0 až 5 000) mm	(10 + 1.L) μm	CI-300.25-130
17.	Měřicí pásma	(0 až 50) m	(90 + 10.L) μm	CI-300.25-024
18.	Mikrometrické hloubkoměry - dílek 0,01 mm - dílek 0,001 mm Hloubkoměry s číselníkovým úchylkoměrem - dílek 0,01 mm	(0 až 300) mm (0 až 300) mm	(2,9 + 5.L) μm (0,8 + 6.L) μm (11,6 + 0,6.L) μm	CI-300.25-506
19.	Třmenový dutinový mikrometr - dílek 0,01 mm Dutinový mikrometr - dílek 0,01 mm Dutinový mikrometr - dílek 0,01 mm - dílek 0,001 mm Dutinoměr s měřicími rameny digitální - dílek 0,01 mm Dutinoměr s měřicími rameny s číselníkovým úchylkoměrem - dílek 0,001 mm Dutinoměr třídotekový - dílek 0,01 mm	(100 až 500) mm (3 až 200) mm (200 až 300) mm (2,5 až 200) mm (2,5 až 200) mm (2 až 200) mm	(2,5 + 3.L) μm (3,8 + 1.L) μm (4 + 2,5.L) μm (2,4 + 1.L) μm (12,2 + 1.L) μm (6,8 + 1.L) μm (4 + 3.L) μm	CI-300.25-126

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	- dílek 0,001 mm		2,8 + 2.L) μm	
20.	Svarové měrky - dílek 0,1 mm - dílek 0,2 mm - dílek 0,05 mm	(0 až 100) mm	24 μm 58 μm 10 μm	CI-300.25-084
21.	Přístroje pro měření tloušťek povrchových vrstev	(0 až 5 000) mm	(2,2 + 2,2.L) μm	CI-300.25-087
	Kalibrační fólie	(0 až 5 000) mm	(0,4 + 0,6.L) μm	
22.*	Příměrné/rýsovací desky	(250 až 4 000) mm	2M μm	CI-300.25-048
23.	Parametry a mikropasametry	(0 až 300) mm	(1,4 + 1.L) μm	CI-300.25-510
24.	Drátky na závity	(0,17 až 10) mm	(0,22 + 2.L) μm	CI-300.25-504

¹⁾ v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

²⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-300 ... vlastní kalibrační postup

L ... měřený rozměr v metrech

l ... měřený rozměr v milimetrech

MH ... měřená hodnota

M ... úhlopříčka

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Délkoměry a měřítka měřících přístrojů - kalibrace laserinterferometrem
2.	Délkoměry a měřicí přístroje - kalibrace koncovými měrkami
3.	Koncové měrky 0,5 - 100 mm
4.	Koncové měrky nad 100 do 500 mm
5.	Posuvná měřidla, posuvné hloubkoměry, posuvné výškoměry
6.	Třmenová mikrometrická měřidla
7.	Tloušťkoměry s číselníkovým úchylkoměrem
8.	Mikrometrické odpichy
9.	Kontrolní odpichy pevné a odpichy s uložením
10.	Mezní kalibry hladké

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
11.	Listové spároměry
12.	Závitové kalibry – trny, závitové kalibry – kroužky
13.	Číselníkové úchylkoměry
14.	Dotykové přístroje drsnosti, měřicí etalony drsnosti
15.	Ocelová a dřevěná měřítka, svinovací metry
16.	Ocelová měřítka 1. třídy přesnosti
17.	Měřicí pásma
18.	Hloubkoměry mikrometrické
19.	Dutinoměry
20.	Svarové měrky
21.	Přístroje pro měření tloušťek povrchových vrstev
22.	Příměrné/ rýsovací desky
23.	Pasametry a mikropasametry
24.	Drátky na závity



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Obor měřené veličiny: rovinný úhel

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $ \pm $ ¹⁾	Identifikace kalibračního postupu
1.	Úhloměry mechanické - hodnota dílku 60' - hodnota dílku 30' - hodnota dílku 10' - hodnota dílku 5' - hodnota dílku 1'	(0 až 180) °	40' 20' 8,8' 4,4' 0,9'	CI-300.25-025
	Úhloměry optické a digitální - hodnota dílku 10' - hodnota dílku 5' - hodnota dílku 1'	(0 až 360) °	8,8' 4,4' 0,9'	
2.	Úhelníky ploché a příložené kontrolní	(32 až 400) mm	$(5,7 + 1,4.L) \mu\text{m} / X$	CI-300.25-026
	Úhelníky ploché a příložené zámečnické	(32 až 400) mm	$(7,4 + 1,2.L) \mu\text{m} / X$	
	Úhelníky s úhlem 120 °	(32 až 160) mm	11 $\mu\text{m} / 160 \text{ mm}$	
	Úhelníky nožové	(32 až 160) mm	$(5,2 + 1,2.L) \mu\text{m}$	
3.	Podélné vodováhy - (50 až 500) mm	(0,01 až 0,05) mm / 1 000 mm	1/3 dílku citlivosti stupnice / 1 m	CI-300.25-119
4.	Rámové vodováhy - (100 až 300) mm	(0,01 až 0,05) mm / 1 000 mm	1/3 dílku citlivosti stupnice / 1 m	CI-300.25-123
5.	Podélné vodováhy - (100 až 1 000) mm	0,5 mm / 1 m a horší	150 $\mu\text{m} / 1 \text{ m}$	CI-300.25-501

¹⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-300 ... vlastní kalibrační postup

L ... měřený rozměr v metrech

X ... vztaženo na delší stranu úhelníku

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Úhloměry mechanické, optické, digitální

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
2.	Úhelníky ploché, příložné, úhlové šablony nožové, ploché úhelníky nožové, příložné úhelníky nožové se širokou základnou
3.	Podélné vodováhy
4.	Rámové vodováhy
5.	Podélné vodováhy s přesností 0,5 mm / 1 m a horší, digitální



Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Obor měřené veličiny: síla, moment síly

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(22 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Kalibrace:		Nominální teplota pro kalibraci: (20 ± 2) °C		
Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ¹⁾	Identifikace kalibračního postupu
1.	Momentové klíče a šroubováky	(0,2 až 10) Nm	1 % MH	CI-KMS I-41
		(8 až 30) Nm		
	Momentové klíče a šroubováky	(20 až 500) Nm	0,7 % MH	
		(100 až 1 000) Nm		
		(250 až 5 000) Nm		

¹⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-KMS ... vlastní kalibrační postup

MH ... měřená hodnota

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Momentové klíče a šroubováky



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Obor měřené veličiny: tvrdost
Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $ \pm $ ¹⁾	Identifikace kalibračního postupu
1.	Přenosné měřicí přístroje pro měření tvrdosti - Vickers - Brinell - Rockwell - Leeb	(80 až 800) HV (80 až 660) HBW (20 až 70) HRC (350 až 850) HLD	1,6 % MH 1,6 % MH 1,6 % MH 1,6 % MH	CI-300.25-051

¹⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-300 ... vlastní kalibrační postup

MH ... měřená hodnota

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Přenosné přístroje pro měření tvrdosti kovů



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

2. Kontrolní metrologické středisko I

Obor měřené veličiny: tlak

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Kalibrace:

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ ¹⁾	Identifikace kalibračního postupu
1.	Přetlak – plynné médium	(0 až 30) kPa	12 Pa	CI-KMS I-21 CI-KMS I-22
		(30 až 100) kPa	36 Pa	
		(0,1 až 2) MPa	4,2 kPa	
2.	Přetlak – kapalné médium	(0,025 až 0,6) MPa	0,18 kPa	CI-KMS I-21 CI-KMS I-22
		(0,6 až 6) MPa	0,03 % MH	
		(6 až 400) MPa	0,05 % MH	

¹⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-KMS ... vlastní kalibrační postup

MH ... měřená hodnota

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Deformační tlakoměry, elektromechanické tlakoměry (měřicí převodníky a snímače tlaku, číslicové tlakoměry)
2.	Deformační tlakoměry, elektromechanické tlakoměry (měřicí převodníky a snímače tlaku, číslicové tlakoměry)



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Obor měřené veličiny: teplota

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ ¹⁾	Identifikace kalibračního postupu
1.	Odporové snímače teploty	0 $^\circ\text{C}$	0,04 $^\circ\text{C}$	CI-KMS I-01
		(50 až 200) $^\circ\text{C}$	0,15 $^\circ\text{C}$	
		(200 až 400) $^\circ\text{C}$	0,6 $^\circ\text{C}$	
2.	Termoelektrické snímače teploty	0 $^\circ\text{C}$	0,7 $^\circ\text{C}$	CI-KMS I-02
		(50 až 200) $^\circ\text{C}$	0,7 $^\circ\text{C}$	
		(200 až 400) $^\circ\text{C}$	1,0 $^\circ\text{C}$	
		(400 až 1 100) $^\circ\text{C}$	1,7 $^\circ\text{C}$	
		(1 100 až 1 500) $^\circ\text{C}$	3,0 $^\circ\text{C}$	
3.	Radiální teploměry (pyrometry)	(50 až 100) $^\circ\text{C}$	1,7 $^\circ\text{C}$	CI-KMS I-04
		(100 až 400) $^\circ\text{C}$	3,7 $^\circ\text{C}$	
		(400 až 1 500) $^\circ\text{C}$	4,0 $^\circ\text{C}$	
4.	Přímoukazující teploměry	(30 až 500) $^\circ\text{C}$	1,9 $^\circ\text{C}$	CI-KMS I-03

¹⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-KMS ... vlastní kalibrační postup

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Odporové snímače teploty, odporové snímače teploty s převodníkem
2.	Termoelektrické snímače teploty, termoelektrické snímače teploty s převodníkem
3.	Radiální teploměry (pyrometry)
4.	Přímoukazující teploměry



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Obor měřené veličiny: **elektrické veličiny**

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace kalibračního postupu
1.	Stejnosměrné napětí (generování)			CI-KMS I-11 CI-KMS I-12
	(0 až 20) mV		2,7 μV	CI-KMS I-13
	(20 až 50) mV		3,3 μV	CI-KMS I-14
	(50 až 100) mV		4,1 μV	CI-KMS I-17
	(100 až 200) mV		5,9 μV	
	(0,2 až 0,5) V		8,7 μV	
	(0,5 až 1) V		14 μV	
	(1 až 2) V		25 μV	
	(2 až 5) V		76 μV	
	(5 až 10) V		0,13 mV	
	(10 až 20) V		0,22 mV	
	(20 až 50) V		1,0 mV	
	(50 až 100) V		1,7 mV	
	(100 až 200) V		3,2 mV	
	(200 až 500) V		10 mV	
	(500 až 1 000) V		18 mV	
	(1 000 až 1 100) V		81 mV	
2.	Střídavé napětí (generování)			CI-KMS I-11 CI-KMS I-12
	(1 až 10) mV	10 Hz až 44 Hz	28 μV	CI-KMS I-13
		45 Hz až 1 kHz	21 μV	CI-KMS I-17
		1 kHz až 20 kHz	43 μV	
		20 kHz až 100 kHz	68 μV	
	(10 až 20) mV	10 Hz až 44 Hz	37 μV	
		45 Hz až 1 kHz	23 μV	
		1 kHz až 20 kHz	45 μV	
		20 kHz až 100 kHz	78 μV	
	(20 až 50) mV	10 Hz až 44 Hz	67 μV	
		45 Hz až 1 kHz	33 μV	
		1 kHz až 20 kHz	60 μV	
		20 kHz až 100 kHz	0,14 mV	
	(50 až 100) mV	10 Hz až 44 Hz	0,12 mV	
		45 Hz až 1 kHz	41 μV	

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace [$\pm$] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
		1 kHz až 20 kHz	69 μ V	
		20 kHz až 100 kHz	0,19 mV	
	(100 až 200) mV	10 Hz až 44 Hz	0,21 mV	
		45 Hz až 1 kHz	64 μ V	
		1 kHz až 20 kHz	0,11 mV	
		20 kHz až 100 kHz	0,33 mV	
	(0,2 až 0,5) V	10 Hz až 44 Hz	0,52 mV	
		45 Hz až 1 kHz	0,26 mV	
		1 kHz až 20 kHz	0,78 mV	
		20 kHz až 100 kHz	1,0 mV	
	(0,5 až 1) V	10 Hz až 44 Hz	0,80 mV	
		45 Hz až 1 kHz	0,34 mV	
		1 kHz až 20 kHz	0,84 mV	
		20 kHz až 100 kHz	1,3 mV	
	(1 až 2) V	10 Hz až 44 Hz	1,4 mV	
		45 Hz až 1 kHz	0,55 mV	
		1 kHz až 20 kHz	1,4 mV	
		20 kHz až 100 kHz	2,2 mV	
	(2 až 5) V	10 Hz až 44 Hz	4,9 mV	
		45 Hz až 1 kHz	2,4 mV	
		1 kHz až 20 kHz	3,9 mV	
		20 kHz až 100 kHz	9,9 mV	
	(5 až 10) V	10 Hz až 44 Hz	7,8 mV	
		45 Hz až 1 kHz	3,2 mV	
		1 kHz až 20 kHz	5,0 mV	
		20 kHz až 100 kHz	13 mV	
	(10 až 20) V	10 Hz až 44 Hz	14 mV	
		45 Hz až 1 kHz	5,2 mV	
		1 kHz až 20 kHz	8,0 mV	
		20 kHz až 100 kHz	21 mV	
	(20 až 50) V	30 Hz až 44 Hz	54 mV	
		45 Hz až 1 kHz	26 mV	
		1 kHz až 10 kHz	32 mV	
		10 kHz až 40 kHz	58 mV	
	(50 až 100) V	30 Hz až 44 Hz	82 mV	



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace kalibračního postupu
		45 Hz až 1 kHz	34 mV	
		1 kHz až 10 kHz	43 mV	
		10 kHz až 40 kHz	74 mV	
	(100 až 200) V	30 Hz až 44 Hz	0,14 V	
		45 Hz až 1 kHz	53 V	
	(200 až 500) V	1 kHz až 10 kHz	68 V	
		10 kHz až 40 kHz	0,12 V	
		30 Hz až 44 Hz	0,58 V	
	(500 až 1 000) V	45 Hz až 1 kHz	0,24 V	
		1 kHz až 10 kHz	0,32 V	
		30 Hz až 44 Hz	0,90 V	
	(1 000 až 1 100) V	45 Hz až 1 kHz	0,44 V	
		1 kHz až 10 kHz	0,54 V	
3.	Stejnoseměrný proud (generování)			CI-KMS I-11
	(0 až 100) μ A		24 nA	CI-KMS I-12
	(100 až 200) μ A		35 nA	CI-KMS I-13
	(0,2 až 0,5) mA		64 nA	CI-KMS I-14
	(0,5 až 1) mA		94 nA	CI-KMS I-16
	(1 až 2) mA		0,16 μ A	CI-KMS I-17
	(2 až 5) mA		0,52 μ A	
	(5 až 10) mA		0,83 μ A	
	(10 až 20) mA		1,5 μ A	
	(20 až 50) mA		6,0 μ A	
	(50 až 100) mA		8,6 μ A	
	(100 až 200) mA		15 μ A	
	(0,2 až 0,5) A		0,12 mA	
	(0,5 až 1) A		0,19 mA	
	(1 až 2) A		0,35 mA	
	(2 až 5) A		2,3 mA	
	(5 až 10) A		3,9 mA	
	(10 až 20) A		7,5 mA	
	(20 až 30) A		18 mA	
	Pomocí proudových cívek (30 až 1 500) A		1 %	CI-KMS I-16

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $ \pm $ ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
4.	Střídavý proud (generování)			CI-KMS I-11
				CI-KMS I-12
	(20 až 50) μ A	10 Hz až 44 Hz	0,41 μ A	CI-KMS I-13
		45 Hz až 1 kHz	0,22 μ A	CI-KMS I-16
		1 kHz až 10 kHz	0,76 μ A	CI-KMS I-17
	(50 až 100) μ A	10 Hz až 44 Hz	0,53 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	0,26 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	1,3 μ A	
	(100 až 200) μ A	10 Hz až 44 Hz	0,76 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	0,35 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	2,2 μ A	
	(0,2 až 0,5) mA	10 Hz až 44 Hz	1,5 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	0,66 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	3,3 μ A	
	(0,5 až 1) mA	10 Hz až 44 Hz	2,7 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	0,98 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	6,2 μ A	
	(1 až 2) mA	10 Hz až 44 Hz	5,0 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	1,7 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	12 μ A	
	(2 až 5) mA	10 Hz až 44 Hz	16 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	5,4 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	19 μ A	
	(5 až 10) mA	10 Hz až 44 Hz	27 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	7,5 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	33 μ A	
	(10 až 20) mA	10 Hz až 44 Hz	50 μ A	
		45 Hz až 1 kHz	13 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	62 μ A	
	(20 až 50) mA	10 Hz až 44 Hz	0,16 mA	
		45 Hz až 1 kHz	54 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	0,34 mA	
	(50 až 100) mA	10 Hz až 44 Hz	0,27 mA	
		45 Hz až 1 kHz	76 μ A	
		1 kHz až 10 kHz	0,63 mA	
	(100 až 200) mA	10 Hz až 44 Hz	0,50 mA	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo 1)	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $ \pm $ 2)	Identifikace kalibračního postupu
		45 Hz až 1 kHz	0,13 mA	
		1 kHz až 10 kHz	1,2 mA	
	(0,2 až 0,5) A	10 Hz až 44 Hz	1,6 mA	
		45 Hz až 1 kHz	0,76 mA	
		1 kHz až 10 kHz	3,4 mA	
	(0,5 až 1) A	10 Hz až 44 Hz	2,7 mA	
		45 Hz až 1 kHz	1,1 mA	
		1 kHz až 10 kHz	6,3 mA	
	(1 až 2) A	10 Hz až 44 Hz	5,1 mA	
		45 Hz až 1 kHz	1,9 mA	
		1 kHz až 10 kHz	12 mA	
	(2 až 5) A	30 Hz až 44 Hz	16 mA	
		45 Hz až 100 Hz	8,7 mA	
		100 Hz až 1 kHz	23 mA	
	(5 až 10) A	30 Hz až 44 Hz	27 mA	
		45 Hz až 100 Hz	13 mA	
		100 Hz až 1 kHz	40 mA	
	(10 až 20) A	30 Hz až 44 Hz	51 mA	
		45 Hz až 100 Hz	23 mA	
		100 Hz až 1 kHz	75 mA	
	(20 až 30) A	30 Hz až 44 Hz	75 mA	
		45 Hz až 100 Hz	32 mA	
		100 Hz až 1 kHz	0,11 A	
	Pomocí proudových cívek (30 až 1500) A	30 Hz až 60 Hz	1,0 %	CI-KMS I-16
5.	Stejnoseměrný odpor (generování)			CI-KMS I-11
	0,1 mΩ		0,020 %	CI-KMS I-12
	1 mΩ		0,025 %	CI-KMS I-13
	0,01 Ω		0,010 %	CI-KMS I-14
	0,1 Ω; 1 Ω; 10 Ω		0,015 %	CI-KMS I-17
	100 Ω; 1 kΩ; 100 kΩ		0,010 %	
	10 kΩ		0,060 %	
	100 mΩ až 4,99 Ω		0,30 % + 10 mΩ	
	5 Ω až 100 Ω		0,20 % + 10 mΩ	



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	100 Ω až 10 MΩ		0,10 %	
	10 MΩ až 999,9 MΩ		0,50 %	
	1 GΩ až 10 GΩ		1,0 %	
	100 GΩ		3,0 %	
6.	Stejnoseměrné napětí (měření)			CI-KMS I-12 CI-KMS I-14
	(0 až 50) mV		6,4 μV	
	(50 až 100) mV		8,5 μV	
	(0,1 až 0,5) V		24 μV	
	(0,5 až 1) V		38 μV	
	(1 až 5) V		0,20 mV	
	(5 až 10) V		0,35 mV	
	(10 až 50) V		3,0 mV	
	(50 až 100) V		5,2 mV	
	(100 až 500) V		36 mV	
	(500 až 1 000) V		60 mV	
7.	Střídavé napětí (měření)			CI-KMS I-12 CI-KMS I-17
	(1 až 50) mV		89 μV	
			20 kHz až 50 kHz	
			50 kHz až 100 kHz	
	(50 až 100) mV		10 Hz až 20 kHz	
			20 kHz až 50 kHz	
			50 kHz až 100 kHz	
	(0,1 až 0,5) V		10 Hz až 20 kHz	
			20 kHz až 50 kHz	
			50 kHz až 100 kHz	
	(0,5 až 1) V		10 Hz až 20 kHz	
			20 kHz až 50 kHz	
			50 kHz až 100 kHz	
	(1 až 5) V		10 Hz až 20 kHz	
			20 kHz až 50 kHz	
			50 kHz až 100 kHz	
	(5 až 10) V		10 Hz až 20 kHz	
			20 kHz až 50 kHz	
			50 kHz až 100 kHz	

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	(10 až 50) V	10 Hz až 20 kHz	70 mV	
		20 kHz až 50 kHz	0,13 V	
		50 kHz až 100 kHz	0,44 V	
	(50 až 100) V	10 Hz až 20 kHz	0,11 V	
		20 kHz až 50 kHz	0,20 V	
		50 kHz až 100 kHz	0,80 V	
	(100 až 500) V	10 Hz až 20 kHz	0,63 V	
	(500 až 1 000) V	10 Hz až 20 kHz	1,3 V	
8.	(100 až 750) V	20 kHz až 50 kHz	1,5 V	CI-KMS I-12 CI-KMS I-14
	Stejnoseměrný proud (měření)			
	(0 až 50) µA		59 nA	
	(50 až 100) µA		88 nA	
	(0,1 až 0,5) mA		0,35 µA	
	(0,5 až 1) mA		0,64 µA	
	(1 až 5) mA		5,3 µA	
	(5 až 10) mA		8,2 µA	
	(10 až 50) mA		35 µA	
	(50 až 100) mA		64 µA	
	(100 až 200) mA		0,15 mA	
	(200 až 400) mA		0,26 mA	
	(0,4 až 0,5) A		0,54 mA	
	(0,5 až 1) A		0,82 mA	
	(1 až 1,5) A		2,9 mA	
	(1,5 až 3) A		4,5 mA	
	(3 až 5) A		11 mA	
	(5 až 10) A		19 mA	
9.	Střídavý proud (měření)			CI-KMS I-12
	(5 až 50) µA	10 Hz až 5 kHz	0,16 µA	
		5 kHz až 10 kHz	0,33 µA	
	(50 až 100) µA	10 Hz až 5 kHz	0,25 µA	
		5 kHz až 10 kHz	0,52 µA	
	(0,1 až 0,5) mA	10 Hz až 5 kHz	1,1 µA	
		5 kHz až 10 kHz	4,5 µA	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace kalibračního postupu
	(0,5 až 1) mA	10 Hz až 5 kHz	1,7 μ A	
		5 kHz až 10 kHz	5,5 μ A	
	(1 až 5) mA	10 Hz až 5 kHz	16 μ A	
		5 kHz až 10 kHz	0,11 mA	
	(5 až 10) mA	10 Hz až 5 kHz	25 μ A	
		5 kHz až 10 kHz	0,12 mA	
	(10 až 50) mA	10 Hz až 5 kHz	0,11 mA	
		5 kHz až 10 kHz	0,43 mA	
	(50 až 100) mA	10 Hz až 5 kHz	0,17 mA	
		5 kHz až 10 kHz	0,54 mA	
	(100 až 200) mA	10 Hz až 5 kHz	0,75 mA	
		5 kHz až 10 kHz	4,8 mA	
	(200 až 400) mA	10 Hz až 5 kHz	0,96 mA	
		5 kHz až 10 kHz	5,1 mA	
	(0,4 až 0,5) A	10 Hz až 5 kHz	1,2 mA	
		5 kHz až 10 kHz	12 mA	
	(0,5 až 1) A	10 Hz až 5 kHz	1,7 mA	
		5 kHz až 10 kHz	13 mA	
	(1 až 1,5) A	10 Hz až 5 kHz	5,7 mA	
		5 kHz až 10 kHz	33 mA	
	(1,5 až 3) A	10 Hz až 5 kHz	8,0 mA	
		5 kHz až 10 kHz	39 mA	
	(3 až 5) A	10 Hz až 5 kHz	19 mA	
		5 kHz až 10 kHz	0,11 mA	
	(5 až 10) A	10 Hz až 5 kHz	27 mA	
		5 kHz až 10 kHz	0,13 A	
10.	Stejnoseměrný odpor (měření)			CI-KMS I-12
	0 Ω		0,13 m Ω	CI-KMS I-14
	(0 až 5) Ω		4,1 m Ω	CI-KMS I-15
	(5 až 10) Ω		4,7 m Ω	
	(10 až 50) Ω		11 m Ω	
	(50 až 100) Ω		17 m Ω	
	(100 až 500) Ω		70 m Ω	

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace kalibračního postupu
	(500 až 1 000) Ω		0,13 Ω	
	(1 až 5) k Ω		0,70 Ω	
	(5 až 10) k Ω		1,3 Ω	
	(10 až 50) k Ω		7,1 Ω	
	(50 až 100) k Ω		13 Ω	
	(0,1 až 0,5) M Ω		73 Ω	
	(0,5 až 1) M Ω		0,13 k Ω	
	(1 až 5) M Ω		2,5 k Ω	
	(5 až 10) M Ω		4,8 k Ω	
	(10 až 50) M Ω		0,48 M Ω	
	(50 až 100) M Ω		0,94 M Ω	
	(0,1 až 1) G Ω		24 M Ω	
11.*	Simulace a měření výstupních signálů převodníků			CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-14
	Stejnoseměrný proud (simulace) (0 až 25) mA		0,020 % + 1,5 μ A	
	Stejnoseměrné napětí (simulace) (- 3 až + 12) V		0,020 % + 0,1 mV	
	Stejnoseměrný proud (měření) (- 100 až + 100) mA		0,020 % + 1,5 μ A	
	Stejnoseměrné napětí (měření) (- 1 až + 1) V (1 až 60) V		0,020 % + 5 μ V 0,02 % + 0,25 mV	
	Simulace a měření mV (T/C svorky) (- 25 až + 150) mV		0,020 % + 4 μ V	
	Odpor (simulace) (0 až 4 000) Ω		0,040 % + 30 m Ω	
	Odpor (měření) (0 až 4 000) Ω		0,020 % + 3,5 m Ω	



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	Kalibrace měřicích řetězců teploty simulací elektrického signálu			CI-KMS I-14
	Termoelektrické články (simulace a měření)			
	Typ K (- 200 až + 1 000) °C (1000 až 1 372) °C		0,30 °C 0,40 °C	
	Typ J (- 210 až + 1 200) °C		0,30 °C	
	Typ N (- 200 až + 1 300) °C		0,40 °C	
	Typ S (- 50 až 0) °C (0 až 1 768) °C		1,0 °C 0,70 °C	
	Typ B (400 až 1 820) °C		1,0 °C	
	Platinové odporové snímače teploty			
	Měření			
	(- 200 až + 200) °C		0,10 °C	
	(200 až 600) °C		0,20 °C	
	(600 až 850) °C		0,30 °C	
	Simulace			
	(- 200 až + 200) °C		0,15 °C	
	(200 až 600) °C		0,25 °C	
	(600 až 850) °C		0,35 °C	
12.	Veličiny, které měří nebo generují digitální elektrické revizní přístroje			CI-KMS I-17
	Izolační odpory (generování)			
	(10 až 999,9) kΩ		0,2 %	
	(1 až 9,999) MΩ		0,3 %	
	(10 až 999,9) MΩ		0,5 %	
	(1 až 10) GΩ		1,0 %	
	100 GΩ		3,0 %	

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	Odpor zemního propojení, impedance smyčky / sítě			
	25 mΩ, 50 mΩ, 100 mΩ		5,0 mΩ	
	330 mΩ		7,0 mΩ	
	500 mΩ		8,0 mΩ	
	1 Ω		10 mΩ	
	1,8 Ω		18 mΩ	
	5 Ω		30 mΩ	
	10 Ω		60 mΩ	
	18 Ω		0,1 Ω	
	50 Ω		0,3 Ω	
	100 Ω		0,5 Ω	
	180 Ω		1,0 Ω	
	500 Ω		2,5 Ω	
	1 kΩ		5,0 Ω	
	1,8 kΩ		10 Ω	
	Unikající proudy			
	0,1 mA až 30 mA	50 Hz	0,30 % + 2 μA	
	Proudové chrániče	50 Hz		
	Vypínací proud			
	Mode 0,5 x I a 1 x I (3 až 3 000) mA		1,0 %	
	Mode 1,4 x I a 2 x I (3 až 1 500) mA		2,0 %	
	Mode 5 x I (3 až 600) mA		5,0 %	
	Vypínací čas			
	(10 až 5 000) ms		0,020 % + 0,25 ms	
	Dotykové napětí			
	(0 až 250) V		5,0 % + 3 V	
	Multimetr (měření)			CI-KMS I-12
	Stejnoseměrné napětí			CI-KMS I-13
	(100 až 1 100) V		0,20 % + 0,55 V	CI-KMS I-17
	Střídavé napětí			
	(100 až 1 100) V	20 Hz až 2 kHz	0,20 % + 0,55 V	



Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace kalibračního postupu
	Stejnoseměrný proud	20 Hz až 400 Hz		
	(3 až 30) A		0,35 % + 15 mA	
	Střídavý proud			
	(3 až 30) A		0,35 % + 15 mA	
	10 kV Adapter k 5320A			
	0 V až 10 kV		DC 0,30 % + 5 V	
	0 V až 10 kV špička		50 Hz až 60 Hz 0,50 % + 5 V	
	Vysokonapěťová sonda			
	0 V až 20 kV		DC 0,50 % + 10 V	
	0 V až 20 kV		50 Hz až 60 Hz 0,50 % + 10 V	
13.	Ultrazvukové defektoskopy (měření a generování)			CI-KMS I-18
	Stabilita (nestabilita) - měření amplitudy			
	(1 až 100) % VO		1,7 % MH	
	Stabilita (nestabilita) - měření polohy			
	(1 až 100) % ŠO		1,3 % MH	
	Měření napětí a dokmitu vysílacího impulsu			
	(1 až 500) V		4,2 % MH	
	Měření doby náběhu a trvání vysílacího impulsu			
	(1 až 500) ns		4,2 % MH	
	Frekvence přijímače	0,2 MHz až 20 MHz		
	Horní a dolní mezní frekvence		3,3 % MH	
	Střední frekvence		4,7 % VH	
	Šířka pásma		4,7 % VH	
	Ekvivalentní šum na vstupu			
	$<100 \text{ V}/\sqrt{\text{Hz}}$		4,2 % VH	
	Přesnost atenuátoru	0,2 MHz až 20 MHz		
	(1 až 100) dB		2,0 % NH	



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 156/2018 ze dne: 29. 3. 2018**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava - Vítkovice

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina a rozsah měření	Frekvence	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky	0,2 MHz až 20 MHz		
	(1 až 100) dB		2,0 % NH	

- 1) v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou
2) vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Vysvětlivky:

CI-KMS ... vlastní kalibrační postup

VO ... výška obrazovky

ŠO ... šířka obrazovky

MH ... měřená hodnota

NM ... nastavená hodnota

VH ... vypočtená hodnota

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Stejnoseměrné a střídavé voltmetry analogové a číslicové
2.	Stejnoseměrné a střídavé ampérmetry analogové a číslicové
3.	Ohmometry analogové a číslicové
4.	Multimetry analogové a číslicové
5.	Klešťové ampérmetry
6.	Revizní přístroje
7.	Míry stejnosměrného odporu
8.	Stejnoseměrné odporové dekády
9.	Elektrické části měřičů a simulátorů teploty, regulátory, vyhodnocovací a zobrazovací jednotky
10.	Ultrazvukové defektoskopy

