

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

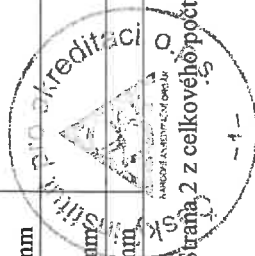
CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	jedn. max jedn.					
1*	Délkoměry a měřítka měřících přístrojů	0 mm	až 6000 mm		(0,8·L +0,14) μm	Přímé měření interferometrem	CI-300.25-015	
2*	Délkoměry a měřící přístroje	0 mm	až 100 mm		(1,0·L +0,20) μm	Přímé měření na koncové měřky	CI-300.25-028	
3	Koncové měřky	0,5 mm	až 100 mm		(2,0·L +0,10) μm	Přímé porovnání	CI-300.25-020	
4	Koncové měřky	100 mm	až 500 mm		(3,8·L +0,30) μm	Přímé porovnání	CI-300.25-503	
5	Posuvná měřidla	0 mm	až 500 mm	Dělení 0,05 mm Dělení 0,02 mm Dělení 0,01 mm	(1·L +30) μm (1·L +13) μm (1·L +8,5) μm	Přímé měření koncových měrek, kroužků	CI-300.25-021	
		500 mm	až 1475 mm	Dělení 0,05 mm Dělení 0,02 mm Dělení 0,01 mm	(2·L +31) μm (2·L +16) μm (2·L +13) μm	Přímé měření kontrolních odpichů, kroužků		
		1475 mm	až 3000 mm	Dělení 0,05 mm Dělení 0,02 mm Dělení 0,01 mm	(5·L +32) μm (6·L +20) μm (8·L +13) μm	Přímé měření mikrometrických odpichů nastavených na délkoměru, kroužků		
		0 mm	až 3000 mm	Dělení 0,10 mm	(1·L +60) μm			
6	Týmenová mikrometrická měřidla	0 mm	až 200 mm	Dělení 0,01 mm Dělení 0,005 mm	(1,8·L +2,5) μm (2·L +0,9) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-022	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní víště	
		min	jedn.	max						
7	Tloušťkoměry s číselníkovým úchylkoměrem	200 mm	až	500 mm	Dělení 0,01 mm	(2·L +2,8) μm	Přímé měření kontrolních odpichů	CI-300.25-027		
					Dělení 0,001 mm	(3·L +1,0) μm				
		200 mm	až	1500 mm	Dělení 0,01 mm	(3·L +2,5) μm	Přímé měření mikrometrických odpichů nastavených na délkoměru			
8	Mikrometrické odpichy	1500 mm	až	3000 mm	Dělení 0,01 mm	(7·L +3) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-023		
		0 mm	až	400 mm	Dělení 1,0 mm	220 μm				
					Dělení 0,1 mm	30 μm				
9	Kontrolní odpichy pevné a odpichy s uložení				Dělení 0,01 mm	4,5 μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-030		
					Dělení 0,001 mm	3,4 μm				
		20 mm	až	1000 mm	Dělení 0,01 mm	(2·L +2,3) μm				
					Dělení 0,001 mm	(2,5·L +1,2) μm				
10	Mezní kalibry hladké	20 mm	až	5000 mm	Dělení 0,01 mm	(7·L +2,7) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-043		
					Dělení 0,001 mm	(6·L +1,6) μm				
		25 mm	až	1000 mm		(2·L +0,3) μm	Přímé měření na délkoměru			
		1000 mm	až	2000 mm		(8·L +0,7) μm				
11	Lístkové spátoměry	2 mm	až	250 mm		(3·L +0,5) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-131		
		0,01 mm	až	2 mm		(1·L +1,3) μm				
12	Závitové kalibry – trny	2 mm	až	200 mm			Nepřímé měření na délkoměru	CI-300.25-127		
		16 mm	až	130 mm		2,4 μm				
	Závitové trny – kroužky					2,5 μm				



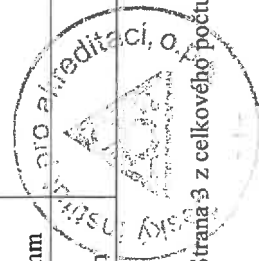
Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postup ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
13	Číselníkové úchytkoměry	0 mm	až	50 mm	Dělení 0,001 mm Dělení 0,01 mm Dělení 0,1 mm	0,48 μm 2,4 μm 29 μm	Přímé měření přístroji pro kalibraci úchytkoměrů	CI-300.25-046	
14	Dotykové přístroje drsnosti	0,1 μm	až	800 μm	Drsnost Ra Drsnost Rz Drsnost RzISO Drsnost Rmax Drsnost Rt Drsnost Pt	3,5 % 4,3 % 4,5 % 4,4 % 4,4 % 2,4 %	Přímé měření na etalonu drsnosti	CI-300.25-034	
	Měřicí etalony drsnosti	0,1 μm	až	800 μm	Drsnost Ra Drsnost Rz Drsnost RzISO Drsnost Rmax Drsnost Rt	5,2 % 5,5 % 5,5 % 5,5 % 5,6 %	Přímé měření na drsnoměru		
15	Ocelová měřítka	0 m	až	3 m		(31-L +41) μm	Přímé měření na etalonovém měřítku	CI-300.25-004	
	Dřevěná měřítka	0 m	až	3 m		(30-L +53) μm			
	Svinovací metry	0 m	až	10 m		(2-L +260) μm			
16	Ocelová měřítka 1. třídy přesnosti	0 mm	až	5000 mm		(1-L +10) μm	Přímé měření laserovým interferometrem	CI-300.25-130	
17	Měřicí pásma	0 mm	až	50 m		(10-L +90) μm	Přímé měření na etalonovém pásmu	CI-300.25-024	



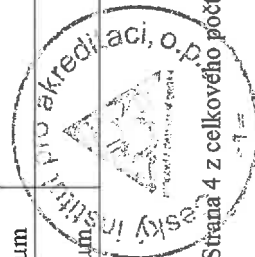
Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní višň
		min	max					
18	Hloubkoměry mikrometrické	0 mm	až 300 mm	Dělení 0,01 mm	(5·L + 2,9) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-506	
				Dělení 0,001 mm	(6·L + 0,8) μm			
		0 mm	až 300 mm	Dělení 0,01 mm	(0,6·L + 1,6) μm			
19	Hloubkoměry s číselníkovým úchylkoměrem	0 mm	až 300 mm	Dělení 0,01 mm	(0,6·L + 1,6) μm	Přímé měření na délkoměru	CI-300.25-126	
	Třmenový dutinoměr	100 mm	až 500 mm	Dělení 0,01 mm	(3·L + 2,5) μm			
	Dutinový mikrometr	3 mm	až 200 mm	Dělení 0,01 mm	(1·L + 3,8) μm			
	Dutinový mikrometr	200 mm	až 300 mm	Dělení 0,01 mm	(2,5·L + 4) μm			
	Dutinový mikrometr	200 mm	až 300 mm	Dělení 0,001 mm	(1·L + 2,4) μm			
20	Dutinoměr s měřicími rameny digitální	2,5 mm	až 200 mm	Dělení 0,01 mm	(1·L + 12,2) μm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-084	
	Dutinoměr s měřicími rameny s číselníkovým úchylkoměrem	2,5 mm	až 200 mm	Dělení 0,001 mm	(1·L + 6,8) μm			
	Dutinoměr třídítkový	2 mm	až 200 mm	Dělení 0,01 mm	(3·L + 4) μm			
				Dělení 0,001 mm	(2·L + 2,8) μm			
	Svárové měrky	0 mm	až 100 mm	Dělení 1 mm	300 μm			
21	Přístroje pro měření tloušťek povrchových vrstev Kalibrační fólie	0 μm	až 5000 μm	Dělení 0,1 mm	24 μm	Přímé měření kalibračních fólií	CI-300.25-087	
				Dělení 0,2 mm	58 μm			
		5 μm	až 5000 μm	Dělení 0,05 mm	10 μm			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	max					
22*	Příměrné / rýsovací desky	250 mm	až 4000 mm		2M µm	Přímé měření laserovým interferometrem	CI-300.25-048	
23	Parametry a mikropasametry	0 mm	až 300 mm		(1·L + 1,4) µm	Přímé měření koncových měrek	CI-300.25-510	
24	Drátky na závity	0,17 mm	až 10 mm		(1·L + 0,22) µm	Přímé měření délkoměrem	CI-300.25-504	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u požadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

L ... měřený rozměr v metrech

I ... měřený rozměr v milimetrech

M ... úhlopříčka v metrech



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	max					
1	Úhlooměry mechanické	0 °	až 180 °	Hodnota délku 60'	40'	Přímé měření na úhlových měrkách	CI-300.25-025	
				Hodnota délku 30'	20'			
				Hodnota délku 10'	8,8'			
				Hodnota délku 5'	4,4'			
				Hodnota délku 1'	0,9'			
2	Úhlooměry optické a digitální	0 °	až 360 °	Hodnota délku 10'	8,8'	Přímé měření na přístroji pro kalibraci úhelníků	CI-300.25-026	
				Hodnota délku 5'	4,4'			
				Hodnota délku 1'	0,9'			
		32 mm	až 400 mm		(1,4·L + 5,7) µm/X			
		32 mm	až 400 mm		(1,2·L + 7,4) µm/X			
3	Vodováhy podélné	32 mm	až 160 mm		11 µm / 160 mm	Přímé měření na kontrolní desce a koncových měřek	CI-300.25-501	
		32 mm	až 160 mm		(1,2·L + 5,2) µm/X			
		100 mm	až 1 m		150 µm / 1 m			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. Ej předatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

L ... měřený rozměr v metrech

X ... vztaženo na delší stranu úhelníku



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly, tvrdost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1	Moment síly / Momentové klíče a šroubováky	0,2 Nm 8 Nm	až	10 Nm 30 Nm		1,0 %	Přímé měření na přístrojích pro kalibraci momentu síly	CI-KMS I-41	
2	Moment síly / Momentové klíče a šroubováky	20 Nm 100 Nm 250 Nm	až	500 Nm 1000 Nm 5000 Nm		0,7 %			
3	Přenosné měřicí přístroje pro měření tvrdosti	80 HV	až	800 HV	Vickers	1,6 %	Přímé měření na etalonech tvrdosti	CI-300.25-051	
		80 HBW	až	660 HBW	Brinell	1,6 %			
		20 HRC	až	70 HRC	Rockwell	1,6 %			
		350 HLD	až	850 HLD	Leeb	1,6 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1	Deformační a elektromechanické tlakoměry (měřicí převodníky a snímače tlaku, číslicové tlakoměry)	0 kPa	až	30 kPa	přetlak plyn	12 Pa	Přímé měření na etalonovém kalibračním zařízení	CI-KMS I-21 CI-KMS I-22	
		30 kPa	až	100 kPa		36 Pa			
		0,1 MPa	až	2 MPa		4,2 kPa			
		0,025 MPa	až	0,6 MPa	přetlak kapalina	0,18 kPa			
		0,6 MPa	až	6 MPa		0,03 %			
		6 MPa	až	400 MPa		0,05 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	jedn.	max					
1	Odporové snímače teploty	50 °C 200 °C	až	0 °C 200 °C 400 °C		0,04 °C 0,15 °C 0,6 °C	Přímé měření s odporovým etalonem v olejové lázni	CI-KMS I-01	
2	Termoelektrické snímače teploty	50 °C 200 °C 400 °C 1100 °C	až	0 °C 200 °C 400 °C 1100 °C 1500 °C		0,7 °C 0,7 °C 1,0 °C 1,7 °C 3,0 °C	Přímé měření s termočláňkovým etalonem v kalibrační peci	CI-KMS I-02	
3	Radiační teploměry (pyrometry)	50 °C 100 °C 400 °C	až	100 °C 400 °C 1500 °C		1,7 °C 3,7 °C 4,0 °C	Přímé měření v kalibrační peci / dutinové, terčové černé těleso	CI-KMS I-04	
4	Přímoukazující teploměry	30 °C	až	500 °C		1,9 °C	Přímé měření v kalibrační etalonové peci	CI-KMS I-03	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1	Stejnoseměrné napětí / voltmetry, multimetry, revizní přístroje, elektrické části měřičů teploty, regulátory, zobrazovací jednotky	0 mV 20 mV 50 mV 100 mV 0,2 V 0,5 V 1 V 2 V 5 V 10 V 20 V 50 V 100 V 200 V 500 V 1000 V	až	20 mV 50 mV 100 mV 200 mV 0,5 V 1 V 2 V 5 V 10 V 20 V 50 V 100 V 200 V 500 V 1000 V 1100 V		2,7 μV 3,3 μV 4,1 μV 5,9 μV 8,7 μV 14 μV 25 μV 76 μV 0,13 mV 0,22 mV 1,0 mV 1,7 mV 3,2 mV 10 mV 18 mV 81 mV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-17	
2	Střídavé napětí / voltmetry, multimetry, revizní přístroje	1 mV	až	10 mV	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	28 μV 21 μV 43 μV 68 μV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-17	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

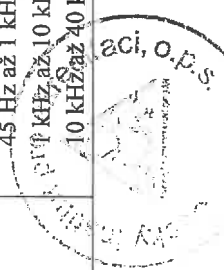
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Paramet(ry) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max					
		10 mV	až	20 mV	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	37 μV 23 μV 45 μV 78 μV		
		20 mV	až	50 mV	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	67 μV 33 μV 60 μV 0,14 mV		
		50 mV	až	100 mV	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,12 mV 41 μV 69 μV 0,19 mV		
		100 mV	až	200 mV	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,21 mV 64 μV 0,11 mV 0,33 mV		
		0,2 V	až	0,5 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,52 mV 0,26 mV 0,78 mV 1,0 mV		
		0,5 V	až	1 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,8 mV 0,34 mV 0,84 mV 1,3 mV		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max					
		1 V	až	2 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	1,4 mV 0,55 mV 1,4 mV 2,2 mV			
		2 V	až	5 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	4,9 mV 2,4 mV 3,9 mV 9,9 mV			
		5 V	až	10 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	7,8 mV 3,2 mV 5,0 mV 13 mV			
		10 V	až	20 V	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	14 mV 5,2 mV 8,0 mV 21 mV			
		20 V	až	50 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 40 kHz	54 mV 26 mV 32 mV 58 mV			
		50 V	až	100 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 10 kHz až 40 kHz	82 mV 34 mV 43 mV 74 mV			

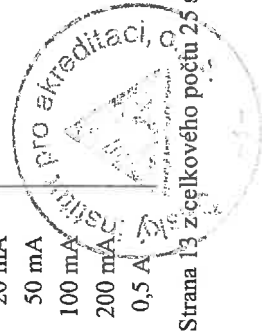


Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max					
3	Stejnoseměrný proud / ampérmetry, multimetry, revizní přístroje, klešťová měřidla, elektrické části měřičů teploty, regulátory, zobrazovací jednotky	100 V	až	200 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 40 kHz	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-16 CI-KMS I-17	
		200 V	až	500 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz			
		500 V	až	1000 V	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz			
		1000 V	až	1100 V	50 Hz až 1 kHz			
		0 µA	až	100 µA				
		100 µA	až	200 µA				
		0,2 mA	až	0,5 mA				
		0,5 mA	až	1 mA				
		1 mA	až	2 mA				
		2 mA	až	5 mA				
		5 mA	až	10 mA		Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-16 CI-KMS I-17	
		10 mA	až	20 mA				
		20 mA	až	50 mA				
		50 mA	až	100 mA				
		100 mA	až	200 mA				
		0,2 A	až	0,5 A				
					24 nA			
					35 nA			
					64 nA			
					94 nA			
					0,16 µA	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-16 CI-KMS I-17	
					0,52 µA			
					0,83 µA			
					1,5 µA			
					6,0 µA			
					8,6 µA			
					15 µA	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-16 CI-KMS I-17	
					0,12 mA			



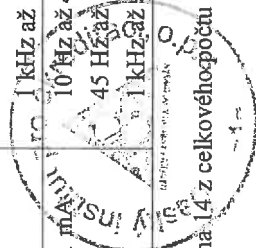
Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovníště
		min	jedn.	max					
4	Střídavý proud / ampérmetry, multimetry, revizní přístroje, klešťová měřidla	0,5 A	až	1 A	Pomocí proudových cívek	0,19 mA		CI-KMS I-16	
		1 A	až	2 A		0,35 mA			
		2 A	až	5 A		2,3 mA			
		5 A	až	10 A		3,9 mA			
		10 A	až	20 A		7,5 mA			
		20 A	až	30 A		18 mA			
		30 A	až	1500 A	1,0 %	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-16 CI-KMS I-17		
		20 µA	až	50 µA	10 Hz až 44 Hz				0,41 µA
					45 Hz až 1 kHz				0,22 µA
					1 kHz až 10 kHz				0,76 µA
50 µA	až	100 µA	10 Hz až 44 Hz	0,53 µA					
			45 Hz až 1 kHz	0,26 µA					
			1 kHz až 10 kHz	1,30 µA					
100 µA	až	200 µA	10 Hz až 44 Hz	0,76 µA					
			45 Hz až 1 kHz	0,35 µA					
			1 kHz až 10 kHz	2,20 µA					
0,2 mA	až	0,5 mA	10 Hz až 44 Hz	1,50 µA					
			45 Hz až 1 kHz	0,66 µA					
			1 kHz až 10 kHz	3,30 µA					
			10 Hz až 44 Hz	2,70 µA					
			45 Hz až 1 kHz	0,98 µA					
			1 kHz až 10 kHz	6,20 µA					



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.				
		1 mA	až	2 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	5,0 µA 1,7 µA 12 µA			
		2 mA	až	5 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	16 µA 5,4 µA 19 µA			
		5 mA	až	10 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	27 µA 7,5 µA 33 µA			
		10 mA	až	20 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	50 µA 13 µA 62 µA			
		20 mA	až	50 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,16 mA 54 µA 0,34 mA			
		50 mA	až	100 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,27 mA 76 µA 0,63 mA			
		100 mA	až	200 mA	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	0,50 mA 0,13 mA 1,2 mA			
		0,2 A	až	0,5 A	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	1,6 mA 0,76 mA 3,4 mA			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
		0,5 A	až	1 A	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	2,7 mA 1,1 mA 6,3 mA			
		1 A	až	2 A	10 Hz až 44 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz	5,1 mA 1,9 mA 12 mA			
		2 A	až	5 A	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	16 mA 8,7 mA 23 mA			
		5 A	až	10 A	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	27 mA 13 mA 40 mA			
		10 A	až	20 A	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	51 mA 23 mA 75 mA			
		20 A	až	30 A	30 Hz až 44 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	75 mA 32 mA 0,11 mA			
		30 A	až	1500 A	30 Hz až 60 Hz pomocí proudových cívek	1,0 %			
5	Stejnosemenný odpor / multimetry, revizní přístroje, ohmmetry, odporové dekady, stejnosměrné odpory						Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-13 CI-KMS I-14 CI-KMS I-17	

0,1 mΩ
1 mΩ
10 mΩ

Strana 16 z celkového počtu 25 stran

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

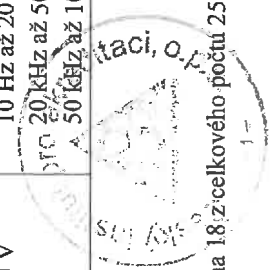
Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupů ³	Pracovní višňe
		min	jedn.	max					
				100 mΩ 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 kΩ 10 kΩ 100 kΩ až 4,99 Ω až 100 Ω až 10 MΩ až 999,9 MΩ až 1 GΩ 100 GΩ		15 μΩ 0,15 mΩ 1,5 mΩ 10 mΩ 0,10 Ω 6,0 Ω 10 Ω 0,30 % + 10 mΩ 0,20 % + 10 mΩ 0,10 % 0,50 % 1,0 % 3,0 GΩ			
6	Stejnosečné napětí / elektrické části simulátorů teploty	0 mV 50 mV 0,1 V 0,5 V 1 V 5 V 10 V 50 V 100 V 500 V	až	50 mV 100 mV 0,5 V 1 V 5 V 10 V 50 V 100 V 500 V 1000 V		6,4 μV 8,5 μV 24 μV 38 μV 0,20 mV 0,35 mV 3,0 mV 5,2 mV 36 mV 60 mV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14	



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní vítě
		min	max					
7	Střídavé napětí / revizní přístroje	1 mV	až 50 mV	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	89 µV 0,13 mV 0,45 mV	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14 CI-KMS I-17	
		50 mV	až 100 mV	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,12 mV 0,20 mV 0,79 mV			
		0,1 V	až 0,5 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,70 mV 1,3 mV 4,4 mV			
		0,5 V	až 1 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	1,1 mV 2,0 mV 7,9 mV			
		1 V	až 5 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	7,0 mV 13 mV 44 mV			
		5 V	až 10 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	11 mV 20 mV 79 mV			
		10 V	až 50 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	70 mV 0,13 V 0,44 V			
		50 V	až 100 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,11 V 0,20 V 0,80 V			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní višň
		min	jedn.	max					
		0,5 mA	až	1 mA	10 Hz až 5 kHz	1,7 µA			
					5 kHz až 10 kHz	5,5 µA			
		1 mA	až	5 mA	10 Hz až 5 kHz	16 µA			
					5 kHz až 10 kHz	0,11 mA			
		5 mA	až	10 mA	10 Hz až 5 kHz	25 µA			
					5 kHz až 10 kHz	0,12 mA			
		10 mA	až	50 mA	10 Hz až 5 kHz	0,11 mA			
					5 kHz až 10 kHz	0,43 mA			
		50 mA	až	100 mA	10 Hz až 5 kHz	0,17 mA			
					5 kHz až 10 kHz	0,54 mA			
		100 mA	až	200 mA	10 Hz až 5 kHz	0,75 mA			
					5 kHz až 10 kHz	4,8 mA			
		200 mA	až	400 mA	10 Hz až 5 kHz	0,96 mA			
					5 kHz až 10 kHz	5,1 mA			
		0,4 A	až	0,5 A	10 Hz až 5 kHz	1,2 mA			
					5 kHz až 10 kHz	12 mA			
		0,5 A	až	1 A	10 Hz až 5 kHz	1,7 mA			
					5 kHz až 10 kHz	13 mA			
		1 A	až	1,5 A	10 Hz až 5 kHz	5,7 mA			
					5 kHz až 10 kHz	33 mA			
		1,5 A	až	3 A	10 Hz až 5 kHz	8,0 mA			
					5 kHz až 10 kHz	39 mA			
		3 A	až	5 A	10 Hz až 5 kHz	19 mA			
					5 kHz až 10 kHz	0,11 mA			
		5 A	až	10 A	10 Hz až 5 kHz	27 mA			
					5 kHz až 10 kHz	0,13 A			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

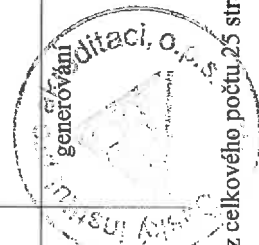
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní výtěž
		min	jedn.	max					
10	Stejnoseměrný odpor / ohmometry, odporové dekady, stejnosměrné odpory, elektrické části simulátorů teploty	0 Ω	až	0 Ω		0,13 mΩ 4,1 mΩ 4,7 mΩ 11 mΩ 17 mΩ 70 mΩ 0,13 Ω 0,70 Ω 1,3 Ω 7,1 Ω 13 Ω 73 Ω 0,13 kΩ 2,5 kΩ 4,8 kΩ 0,48 MΩ 0,94 MΩ 24 MΩ	Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14 CI-KMS I-15	
11*	Simulace a měření výstupních signálů převodníků:						Porovnání s etalonem	CI-KMS I-11 CI-KMS I-12 CI-KMS I-14	
	- Stejnoseměrný proud	0 mA	až	25 mA	generování	0,02 % + 1,5 μA			
	- Stejnoseměrné napětí	-3 V	až	+12 V	generování	0,02 % + 0,1 mV			
	- Stejnoseměrný proud	-100 mA	až	+100 mA	měření	0,02 % + 1,5 μA			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
12*	- Stejnoseměrné napětí	-1 V 1 V	až až	+1 V 60 V	měření	0,02 % + 5 μ V 0,02 % + 0,25 mV			
	- Simulace a měření mV (T/C svorky)	-25 mV	až	+150 mV		0,02 % + 4 μ V			
	- Odpor	0 Ω	až	4000 Ω	generování	0,04 % + 30 m Ω			
	- Odpor	0 Ω	až	4000 Ω	měření	0,02 % + 3,5 m Ω			
	Měřicí řetězec teploty simulací elektrického signálu:				generování a měření		Porovnání s etalonem	CI-KMS I-14	
	Termoelektrické články: Typ K	-200 °C 1000 °C	až až	1000 °C 1372 °C		0,3 °C 0,4 °C			
	Termoelektrické články: Typ J	-210 °C	až	1200 °C		0,3 °C			
	Termoelektrické články: Typ N	-200 °C	až	1300 °C		0,4 °C			
	Termoelektrické články: Typ S	-50 °C 0 °C	až až	0 °C 1768 °C		1,0 °C 0,7 °C			
	Termoelektrické články: Typ B	400 °C	až	1820 °C		1,0 °C			
13	Pt odporové snímače teploty	-200 °C 200 °C 600 °C	až až až	+200 °C 600 °C 850 °C	měření	0,1 °C 0,2 °C 0,3 °C			
	Pt odporové snímače teploty	-200 °C 200 °C 600 °C	až až až	+200 °C 600 °C 850 °C	generování	0,15 °C 0,25 °C 0,35 °C			
	Veličiny, které měří nebo generují digitální elektrické revizní přístroje:						Porovnání s etalonem	CI-KMS I-17	
	Izolační odpor	10 k Ω 1 M Ω 10 M Ω 1 G Ω	až až až až	999,9 k Ω 9,999 M Ω 999,9 M Ω 10 G Ω	generování	0,20 % 0,30 % 0,50 % 1,0 %			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.

Kontrolní metrologické středisko

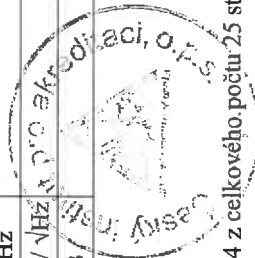
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště			
		min	jedn.	max								
	Odpor zemního propojení, impedance smyčky / sítě	100 GΩ				3,0 MΩ						
		25 mΩ				5,0 mΩ						
		50 mΩ				5,0 mΩ						
		100 mΩ				5,0 mΩ						
		330 mΩ				7,0 mΩ						
		500 mΩ				8,0 mΩ						
		1 Ω				10 mΩ						
		1,8 Ω				18 mΩ						
		5 Ω				30 mΩ						
		10 Ω				60 mΩ						
		18 Ω				0,10 Ω						
		50 Ω				0,30 Ω						
		100 Ω				0,50 Ω						
		180 Ω				1,0 Ω						
		500 Ω				2,5 Ω						
		1 kΩ				5,0 Ω						
		1,8 kΩ				10 Ω						
	Unikající proud	0,1 mA	až	30 mA	50 Hz	0,30 % + 2 μA						
	Proudové chrániče:				50 Hz							
	- Vypínací proud	3 mA	až	3000 mA	Mode 0,5×I a 1×I	1,0 %						
		3 mA	až	1500 mA	Mode 1,4×I a 2×I	2,0 %						
		3 mA	až	600 mA	Mode 5×I	5,0 %						
	- Vypínací čas	10 ms	až	5000 ms		0,02 % + 0,25 ms						
	- Dotykové napětí	0 V	až	250 V		5,0 % + 3 V						

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max					
14	Multimetr:							
	- Stejnoseměrné napětí	100 V 1000 V 10 kV	až až až	1100 V 10 kV 20 kV	měření	0,20 % + 0,55 V 0,30 % + 5V 0,50 % + 10 V		
	- Střídavé napětí	100 V 1000 V 10 kV	až až až	1100 V 10 kVp-p 20 kV	20 Hz až 2 kHz 50 Hz až 60 Hz 50 Hz až 60 Hz	0,20 % + 0,55 V 0,50 % + 5 V 0,50 % + 10 V		
	- Stejnoseměrný proud	3 A	až	30 A		0,35 % + 15 mA		
	- Střídavý proud	3 A	až	30 A	20 Hz až 400 Hz	0,35 % + 15 mA		
	Ultrazvukové defektoskopy / veličiny:				měření a generování		CI-KMS I-18	
	Stabilita (nestabilita) – měření amplitudy	1 % VO	až	100 % VO		1,8 % (abs.)		
	Stabilita (nestabilita) – měření polohy	1 % ŠO	až	100 % ŠO		1,7 % (abs.)		
	Měření napětí a dočasnitého výstupu impulsu	1 V	až	500 V		5,3 %		
	Měření doby náběhu a trvání výstupu impulsu	1 ns	až	500 ns		3,7 % + 2,2 ns		
	Frekvence přijímače:							
	Horní a dolní mezní frekvence	0,2 MHz	až	20 MHz		3,3 %		
	Střední frekvence	0,2 MHz	až	20 MHz		4,7 %		
	Šířka pásma	0,2 MHz	až	20 MHz		4,7 %		
	Ekvivalentní šum na vstupu	0 V / √Hz	až	100 V / √Hz		4,3 %		
	Přenosnost atenuátoru	1 dB	až	100 dB		1,7 % + 0,15 dB		



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE TESTING CENTER s. r. o.
Kontrolní metrologické středisko
Kotkova 431/4a, 703 00 Ostrava – Vítkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky	1 dB	až	100 dB		2,7 %			
	Linearita časové základny pro digitální přístroje	0,5 μs	až	2500 μs		1,2 % + 0,3 μs			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

VO ... výška obrazovky

ŠO ... šířka obrazovky



